Distributed by RESINEX

# Starex SD-0150 W

## Lotte Chemical Corporation - Acrilonitrilo estireno-butadieno

Tuesday, December 3, 2024

### Información general

| General | | | |
|---|---|---|---|
| Estado del Material | • Comercial: Activo | | |
| Disponibilidad | • África y Oriente Medio<br>• Asia-Pacífico | • Europa<br>• Latinoamérica | • Norteamérica |
| Usos | • Uso general | | |
| Conformidad con RoHS | • Conforme a RoHS | | |

### Propiedades ASTM e ISO [1]

| Prop. físicas | Valor Típico | Unidad | Método de Ensayo |
|---|---|---|---|
| Densidad (Natural) | 1.04 | g/cm³ | ISO 1183 |
| Velocidad de Fundido (200°C/5,0 kg) | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Velocidad de Fundido (200°C/5,0 kg) | 2.2 | g/10 min | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo - Flujo (3.20 mm) | 0.30 a 0.60 | % | ASTM D955 |
| Contracción de moldeo - Flujo Transversal (3.20 mm) | 0.30 a 0.60 | % | ASTM D955 |
| **Prop. mecánicas** | **Valor Típico** | **Unidad** | **Método de Ensayo** |
| Tensión [2] (Punto de Fluencia) | 45.5 | MPa | ASTM D638 |
| Resistencia a la tracción (Punto de Fluencia) | 44.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Módulo de Flexión [3] | 2280 | MPa | ASTM D790 |
| Módulo de Flexión [4] | 2400 | MPa | ISO 178 |
| Resistencia a la flexión [3] | 64.4 | MPa | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión [4] | 70.0 | MPa | ISO 178 |
| **Impacto** | **Valor Típico** | **Unidad** | **Método de Ensayo** |
| Fuerza de Impacto Charpy Notched [5] (23°C) | 21 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al Impacto Izod con ranura (23°C, 6.35 mm) | 190 | J/m | ASTM D256 |
| Resistencia al Impacto Izod con Ranura [5] (23°C) | 20 | kJ/m² | ISO 180/1A |
| **Dureza** | **Valor Típico** | **Unidad** | **Método de Ensayo** |
| Dureza Rockwell (Escala R) | 111 | | ASTM D785 |
| Dureza Rockwell (Escala R) | 109 | | ISO 2039-2 |
| **Prop. térmicas** | **Valor Típico** | **Unidad** | **Método de Ensayo** |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, no recocido, 6.40 mm | 86.9 | °C | |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, no recocido, 4.00 mm | 82.0 | °C | |
| Temperatura de Ablandamiento Vicat | • 99.0<br>• 97.0 | °C | ISO 306/B50 |

### Información de procesado

| Inyección | Valor Típico | Unidad |
|---|---|---|
| Temperatura de secado | | |
| Desiccant Dryer | 80 | °C |
| Hot Air Dryer | 80 | °C |
| Tiempo de secado | | |
| Desiccant Dryer | 2.0 a 3.0 | hr |
| Hot Air Dryer | 2.0 a 4.0 | hr |
| Humedad máx. recomendada | < 0.050 | % |

customer is responsible for determining whether products and the information in this document are appropriate for customer's use and for ensuring that customer's workplace and disposal practices are in compliance with applicable laws and other governmental enactments. seller assumes no obligation or liability for the information in this document. **no warranties are given; all implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose are expressly excluded.**

# Starex SD-0150 W

## Lotte Chemical Corporation - Acrilonitrilo estireno-butadieno

| Inyección | Valor Típico | Unidad |
|---|---|---|
| Temperatura de la parte trasera | 160 a 180 | °C |
| Temperatura de la parte central | 190 a 200 | °C |
| Temperatura de la parte delantera | 210 a 220 | °C |
| Temperatura de la boquilla | 230 | °C |
| Temperatura del molde | 40 a 80 | °C |
| Presión de inyección | 49.0 a 147 | MPa |
| Contrapresión | 0.490 a 1.96 | MPa |
| Velocidad del husillo | 50 a 150 | rpm |

**Notas sobre la inyección**

Hot Runner Temperature: 230°C

### Notas

[1] Propiedades típicas: éstas no deben interpretarse como especificaciones.

[2] 5.0 mm/min

[3] 2.8 mm/min

[4] 2.0 mm/min

[5] 4mm

customer is responsible for determining whether products and the information in this document are appropriate for customer's use and for ensuring that customer's workplace and disposal practices are in compliance with applicable laws and other governmental enactments. seller assumes no obligation or liability for the information in this document. **no warranties are given; all implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose are expressly excluded.**